

精 城 特 瓷

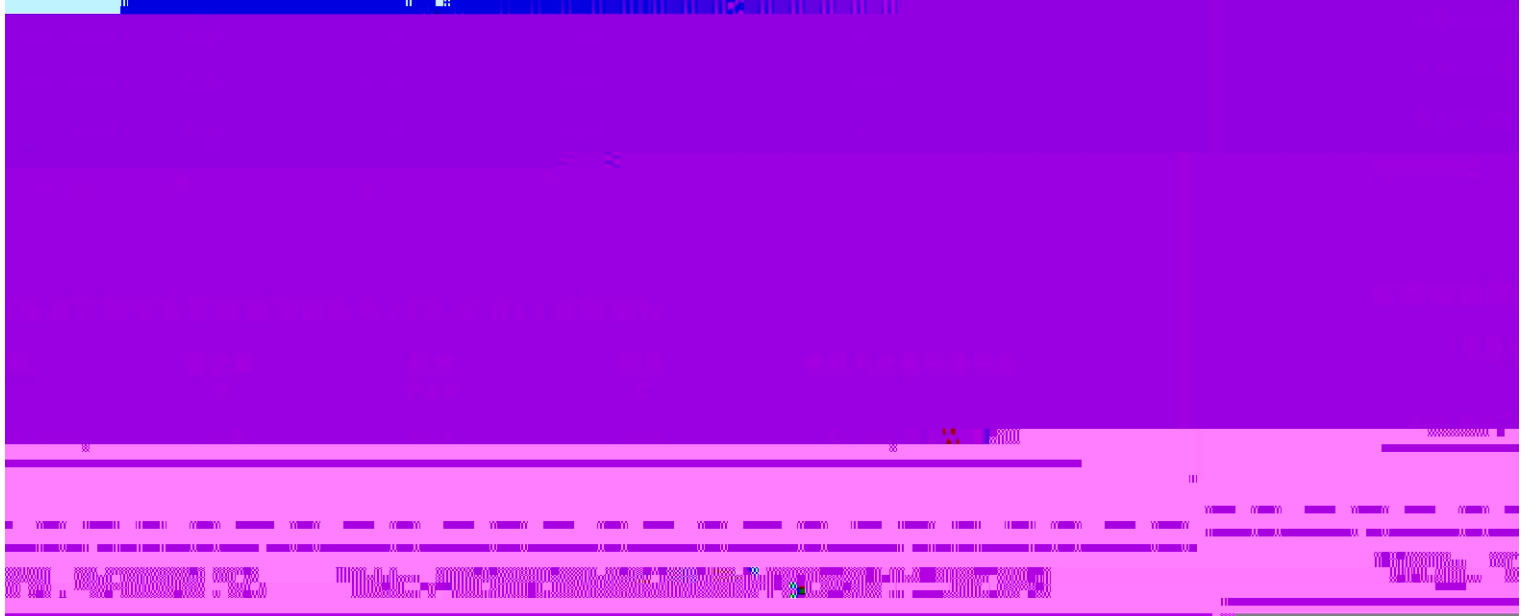
值得信赖的设备防腐专家

防腐

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料名称	体积密度	洛氏硬度	维氏硬度	抗弯强度	冲击韧性	吸水率	耐磨性
氧化铝陶瓷	3.8	65	1200	150	10	0.1	1.0
氧化锆陶瓷	6.0	70	1500	200	15	0.1	1.5
碳化硅陶瓷	3.2	75	1800	250	20	0.1	2.0
氮化硅陶瓷	3.9	70	1400	180	12	0.1	1.8
氧化铝陶瓷	3.8	65	1200	150	10	0.1	1.0
氧化锆陶瓷	6.0	70	1500	200	15	0.1	1.5
碳化硅陶瓷	3.2	75	1800	250	20	0.1	2.0
氮化硅陶瓷	3.9	70	1400	180	12	0.1	1.8
氧化铝陶瓷	3.8	65	1200	150	10	0.1	1.0
氧化锆陶瓷	6.0	70	1500	200	15	0.1	1.5
碳化硅陶瓷	3.2	75	1800	250	20	0.1	2.0
氮化硅陶瓷	3.9	70	1400	180	12	0.1	1.8
氧化铝陶瓷	3.8	65	1200	150	10	0.1	1.0
氧化锆陶瓷	6.0	70	1500	200	15	0.1	1.5
碳化硅陶瓷	3.2	75	1800	250	20	0.1	2.0
氮化硅陶瓷	3.9	70	1400	180	12	0.1	1.8

耐磨陶瓷片与金属衬板对比图



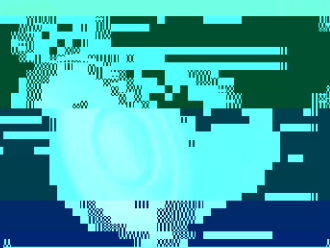
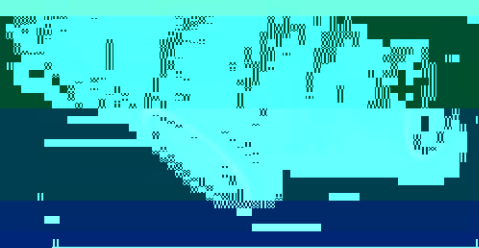




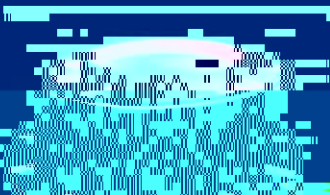
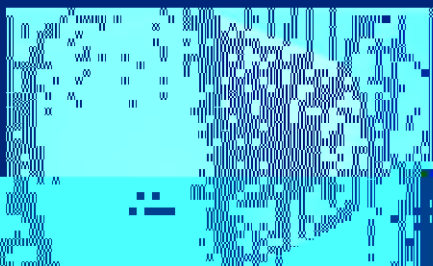
内衬耐磨陶瓷设备



精城陶瓷耐磨陶瓷内衬设备，具有抗冲击、抗磨损、耐腐蚀、耐高温、使用寿命长等特点，广泛应用于冶金、化工、电力、环保等行业。



精城陶瓷耐磨陶瓷内衬设备，具有抗冲击、抗磨损、耐腐蚀、耐高温、使用寿命长等特点，广泛应用于冶金、化工、电力、环保等行业。



精城陶瓷耐磨陶瓷内衬设备，具有抗冲击、抗磨损、耐腐蚀、耐高温、使用寿命长等特点，广泛应用于冶金、化工、电力、环保等行业。



精城陶瓷耐磨陶瓷内衬设备，具有抗冲击、抗磨损、耐腐蚀、耐高温、使用寿命长等特点，适用于热风管道的内衬。



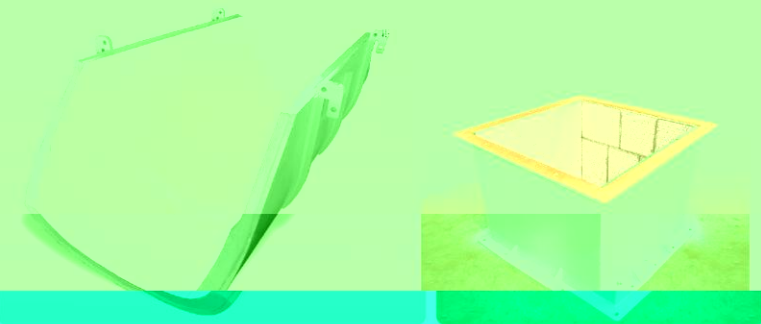
耐磨陶瓷料斗

采用超耐磨陶瓷，根据设备工况设计不同厚度，使用寿命延长10倍以上



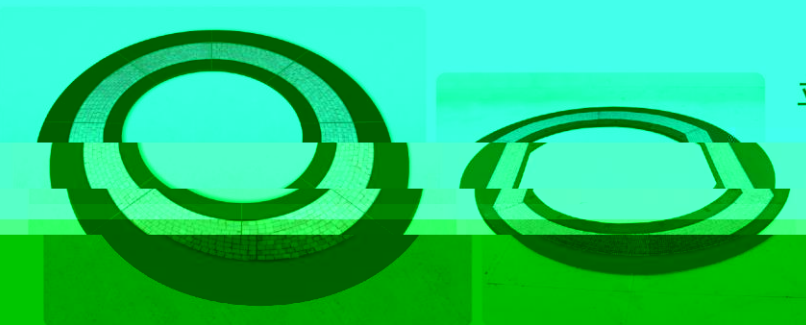
耐磨陶瓷风机叶轮

陶瓷叶轮系面结口，陶瓷密度小重量远低于钢件，减轻风机主轴承重，使用寿命是普通叶轮的10倍以上，减少更换频次，提高风机运转率。



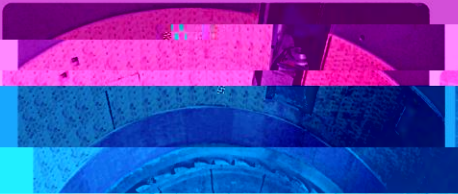
耐磨陶瓷溜槽

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬度高、溜槽宽大、磨损严重等难题。



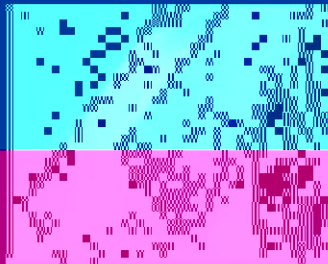
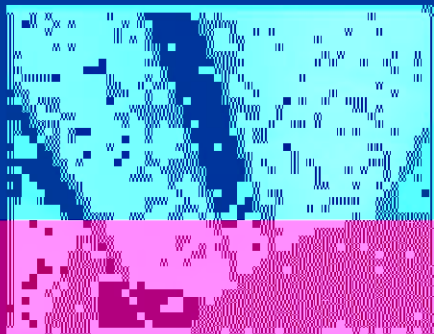
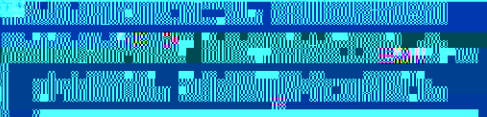
立磨磨辊密封环

采用先进的热硫化工艺将耐磨陶瓷按一定的布局硫化在特种橡胶内。多年使用反馈，其使用寿命是普通密封环寿命的50倍以上。

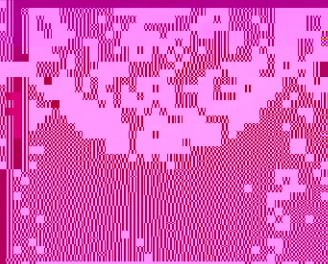


立磨筒体·陶瓷衬板

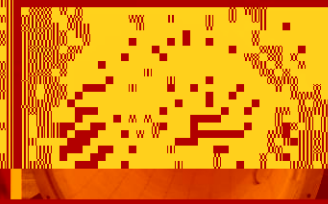
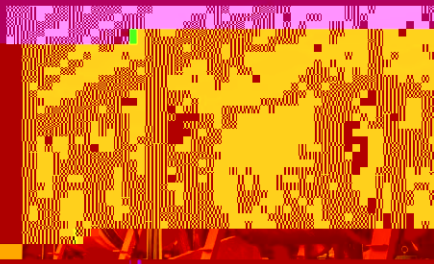
针对磨筒体内侧底部500-1500mm高的区域，物料颗粒大、温度高、风速快。



立磨筒体内侧底部500-1500mm高的区域，物料颗粒大、温度高、风速快。陶瓷衬板具有耐磨、耐腐蚀、耐高温、抗冲击等优点，能够有效保护筒体内壁，延长设备使用寿命。



立磨筒体内侧底部500-1500mm高的区域，物料颗粒大、温度高、风速快。陶瓷衬板具有耐磨、耐腐蚀、耐高温、抗冲击等优点，能够有效保护筒体内壁，延长设备使用寿命。



立磨筒体内侧底部500-1500mm高的区域，物料颗粒大、温度高、风速快。陶瓷衬板具有耐磨、耐腐蚀、耐高温、抗冲击等优点，能够有效保护筒体内壁，延长设备使用寿命。

耐腐蚀、耐高温、耐磨、抗冲击等优良性能。



磨内搅拌杆

主杆采用互卡式陶瓷，支杆采用ARZ氧化锆陶瓷，陶瓷密度小、耐磨损、耐冲击，特别适用于须隔绝金属与物料接触的搅拌磨机。



搅拌磨磨筒体

利用陶瓷的高耐磨性保护磨筒体不被磨损，同时隔绝物料和金属接触，降低金属杂质。



陶瓷下密封阀

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工艺，从根本上解决密封问题。

